

Lucas



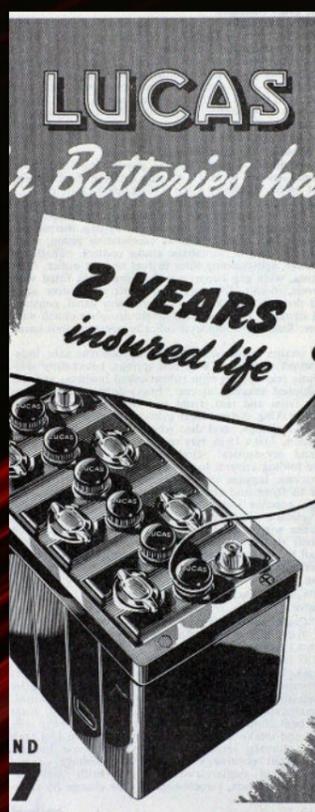
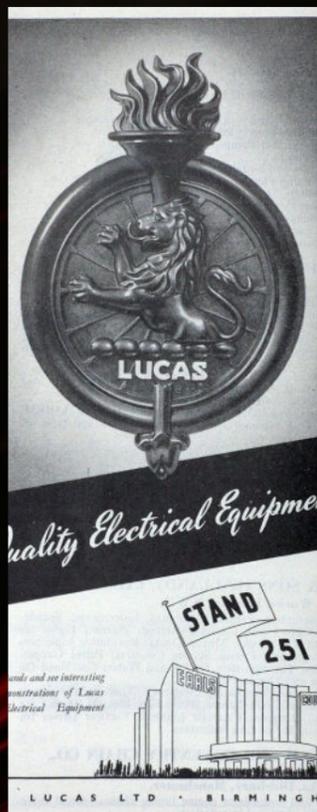
CATÁLOGO DE BATERÍAS



lucasautomotive.com

NUESTRA GAMA VA MÁS ALLÁ.

BATERÍAS LUCAS. NUESTRO PATRIMONIO.



Con una historia que abarca más de un siglo, Lucas se ha consolidado como un referente en el mundo de la automoción y la industria. La marca no sólo ha crecido con el tiempo, sino que ha contribuido activamente a su propio desarrollo continuo.

La historia comenzó en 1834 con el nacimiento de Joseph Lucas en Birmingham. Su incursión en la comercialización de aceite de parafina para lámparas domésticas en la década de 1860 fue el preludio de un éxito mucho mayor en el campo del transporte. En 1875, Lucas abrió un modesto taller en Little King Street, Birmingham (Reino Unido), en el que sólo trabajaban 5 personas. Sin embargo, esto marcó el inicio de una expansión constante. A principios del siglo XX, Lucas amplió su oferta de productos introduciendo en el mercado sus baterías.

Navegando por estas páginas, descubrirá ejemplos de los primeros folletos promocionales que abrieron el camino. Este catálogo le presenta los tipos y aplicaciones más vanguardistas que ofrecemos en la actualidad. Lucas es sinónimo de durabilidad, fiabilidad e innovación. Acompañenos en este apasionante viaje hacia un futuro impulsado por la energía. En el catálogo de Lucas encontrará la solución perfecta para sus necesidades.

BATERÍAS LUCAS	4	DISPOSICIÓN DE LAS BATERÍAS	22
CRONOLOGÍA DE LA INNOVACIÓN	6	INFORMACIÓN SOBRE EL CONTROL DE SUSTANCIAS PELIGROSAS PARA LA SALUD	24
TERRITORIOS DE LUCAS	8	INFORMACIÓN MEDIOAMBIENTAL	25
NUESTROS FABRICANTES	10		
LUCAS MAX	12		
LUCAS PREMIUM EFB	14		
LUCAS PREMIUM SLI	16		
LUCAS COMMERCIAL & HD SLI	18		
AUXILIARES	20		



Lucas Max

Nuestra gama resuelve el problema causado por el uso excesivo del motor de arranque en vehículos equipados con tecnología Start & Stop. Las baterías Start & Stop AGM (Absorbent Glass Mat) y EFB (Enhanced Flooded Battery) de Lucas tienen de media tres veces más energía y vida útil que una batería convencional. Esto las convierte en la solución perfecta para vehículos en los que, además de la energía necesaria para las operaciones de conducción, la batería también puede hacer frente a los retos de condiciones intensas: inviernos fríos, veranos calurosos o para alimentar accesorios y equipos auxiliares.



Lucas Lithium

Nuestra nueva gama de baterías de arranque de litio tiene múltiples ventajas, como una mayor potencia de arranque, con baterías de más de 1000CCA. También tienen un menor peso, literalmente un tercio de las baterías de plomo-ácido convencionales, un excelente rendimiento a bajas y altas temperaturas, evitando los problemas de arranque de las baterías de plomo-ácido por debajo de -10°C. Estas baterías no necesitan mantenimiento, con un sistema de protección inteligente mediante BMS de protección contra sobrecargas, protección contra descargas y otras protecciones. La vida útil de estas baterías es normalmente superior a 10 años.



Lucas Premium

La gama de baterías Lucas Premium está diseñada para vehículos con una demanda de potencia a bordo media y un procedimiento de arranque del motor convencional. No es adecuada para la tecnología de motores Start & Stop. La gama ofrece un excelente rendimiento durante un largo período de tiempo y consta de baterías selladas de aleación de plomo-calcio que no requieren mantenimiento. Hay varios tipos disponibles para satisfacer prácticamente todos los requisitos de los vehículos europeos, americanos y asiáticos.



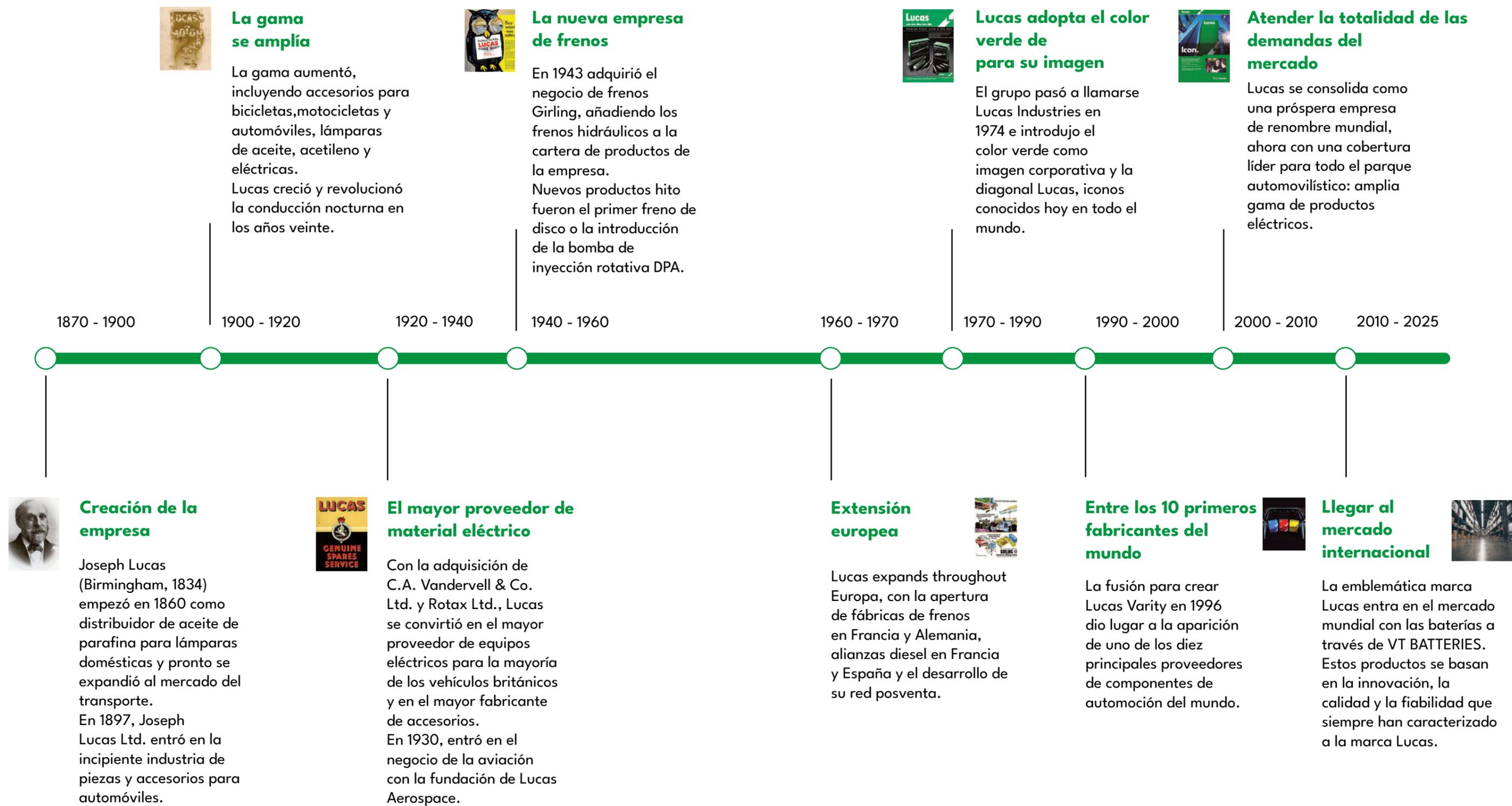
Lucas Standard/Classic

Diseñada para los modelos más comunes de coches y camiones que requieren menor potencia, la gama Lucas Standard y Classic proporciona una gran potencia de arranque con placas de plomo-ácido cálcico sin mantenimiento. Esta gama se fabrica utilizando la última tecnología y la larga vida útil es una prioridad. Hay disponibles varios modelos diferentes que cubren el 100% del mercado.

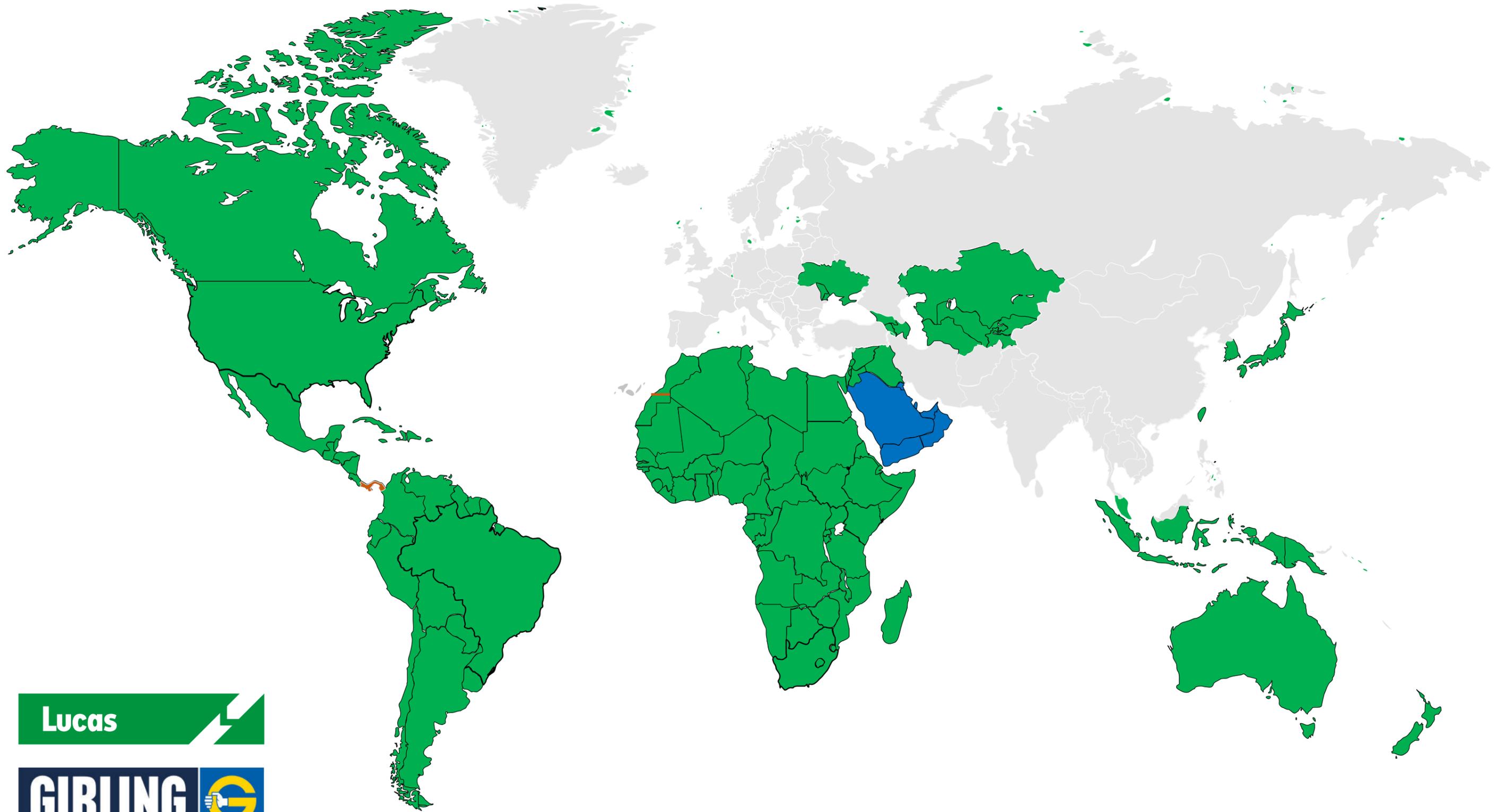


NUESTRA GAMA VA MÁS ALLÁ.

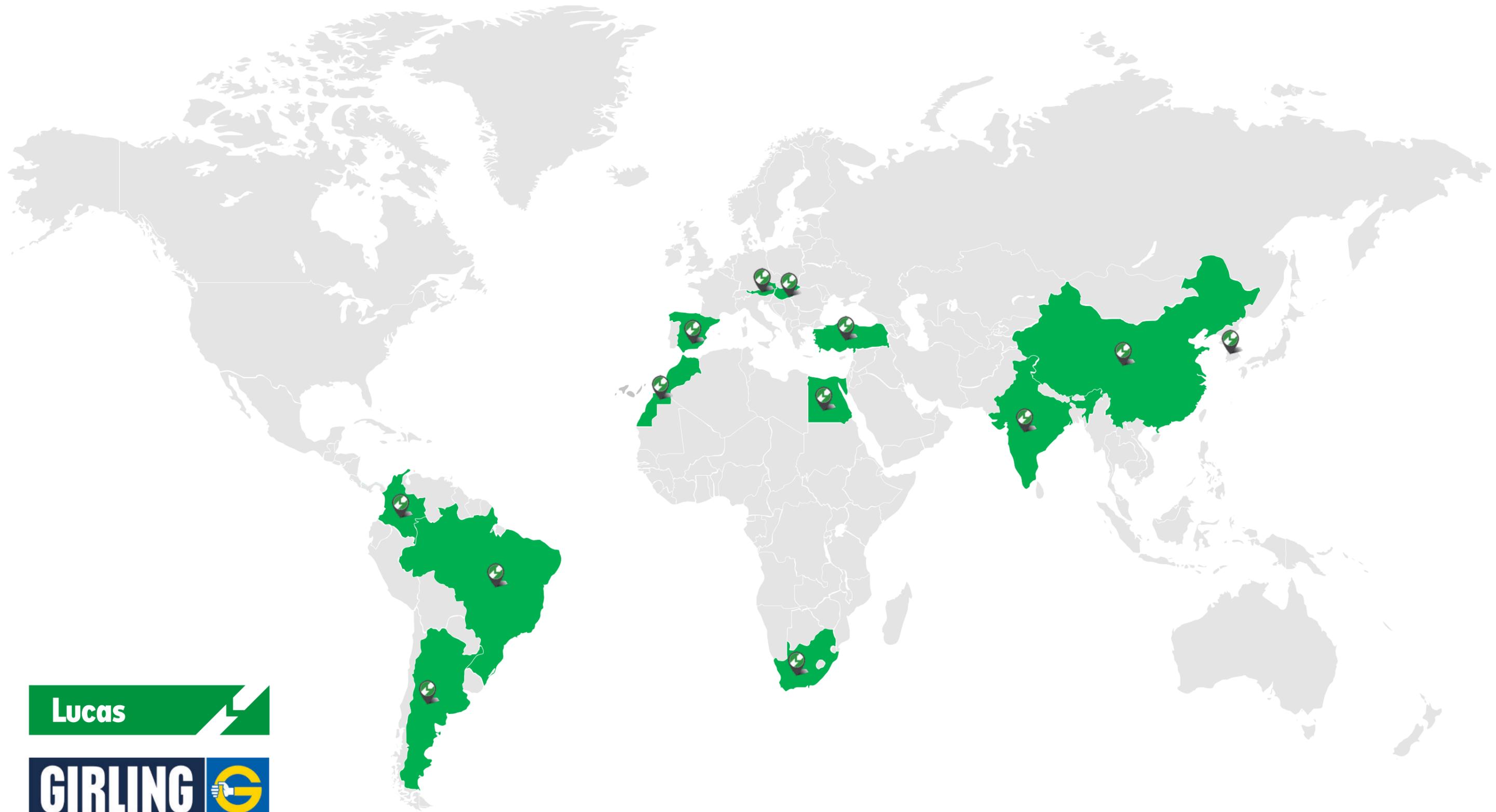
Cronología de la innovación



Territorios Lucas

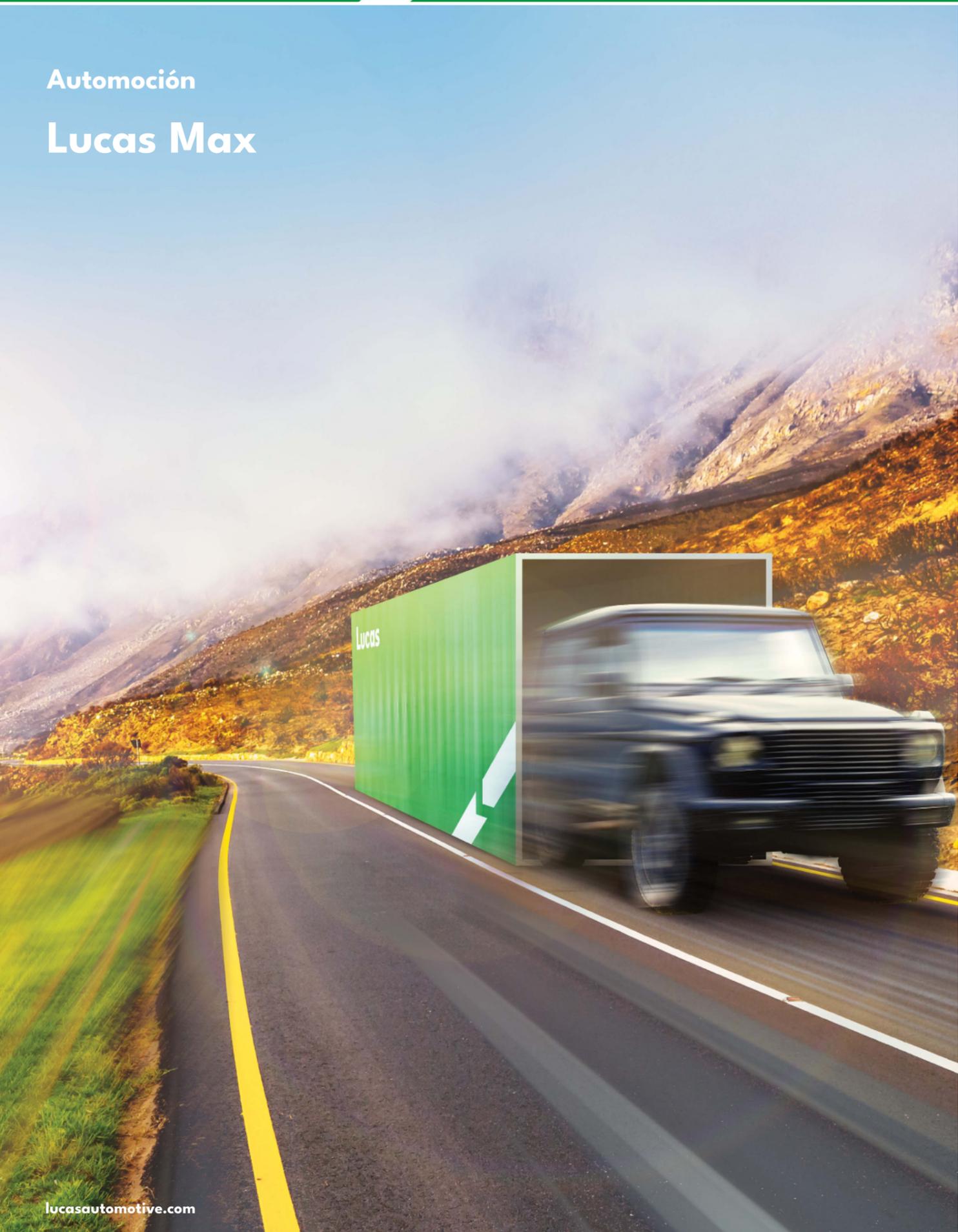


Nuestros fabricantes



Automoción

Lucas Max



Lucas

Lucas Max

AGM DIN

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
L0	12	175	175	190	A	0 / 1	B13
L1	12	208	175	190	A	0 / 1	B13
L2	12	242	175	190	A	0 / 1	B13
L3	12	275	175	190	A	0 / 1	B13
L4	12	314	175	190	A	0 / 1	B13
L5	12	351	175	190	A	0 / 1	B13
L6	12	392	175	190	A	0 / 1	B13

AGM DIN Commercial & HD

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
A	12	510	188	193	A	3 / 4	B0
B	12	510	221	193	A	3 / 4	B0
C	12	515	274	217	A	3 / 4	B0

AGM BCI Commercial & HD

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
31	12	330	175	220	A / G / K	18	B0
4D	12	503	216	208	A	4	B0
8D	12	503	261	217	A	4	B0

Automoción

Lucas Premium EFB



Lucas

Lucas Premium

EFB DIN

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
L1	12	208	175	190	A	0 / 1	B13
L2	12	242	175	190	A	0 / 1	B13
LB3	12	275	175	175	A	0 / 1	B13
L3	12	275	175	190	A	0 / 1	B13
LB4	12	314	175	175	A	0 / 1	B13
L4	12	314	175	190	A	0 / 1	B13
L5	12	351	175	190	A	0 / 1	B13
L6	12	392	175	190	A	0 / 1	B13

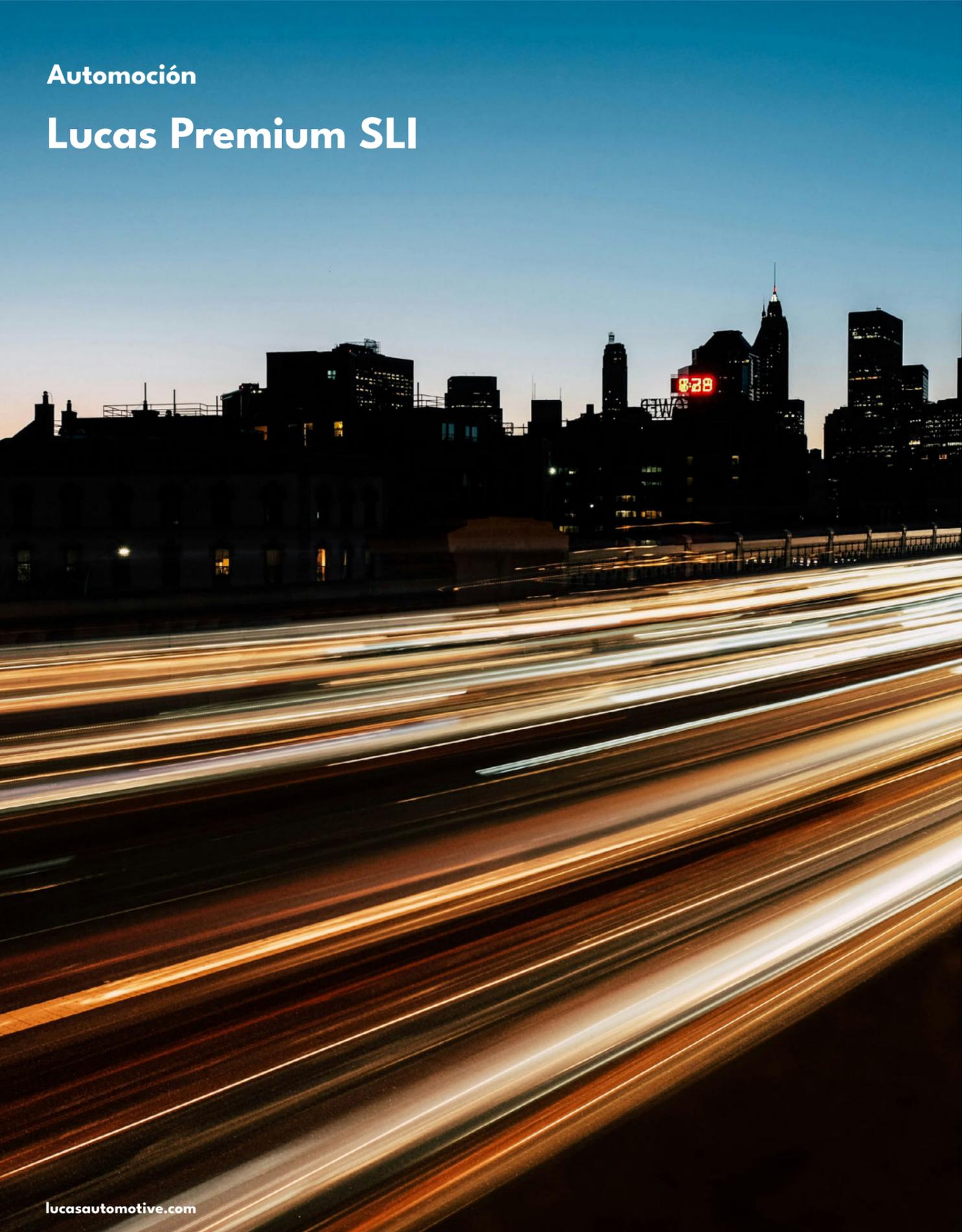
EFB JIS

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
B19	12	187	127	200	B	0 / 1	B0 / W1
B20	12	197	127	200	A / B	0 / 1	B0
B24	12	197	127	200	A / B	0 / 1	B0
D23	12	230	172	200	A	0 / 1	B0 / B1
D26	12	260	172	200	A	0 / 1	B0 / B1
D31	12	301	172	200	A	0 / 1	B0 / B1

EFB DIN Commercial & HD

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
A	12	510	188	193	A	3 / 4	B0
B	12	510	221	193	A	3 / 4	B0
C	12	515	274	217	A	3 / 4	B0

Lucas Premium SLI



DIN Passenger Vehicles

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
L0	12	175	175	190	A	0 / 1	B13
LB1	12	208	175	175	A	0 / 1	B1 / B13
L1	12	208	175	190	A	0 / 1	B13
LB2	12	242	175	175	A	0 / 1	B13
L2	12	242	175	190	A	0 / 1	B13
LB3	12	275	175	175	A	0 / 1	B13
L3	12	275	175	190	A	0 / 1	B13
LB4	12	314	175	175	A	0 / 1	B13
L4	12	314	175	190	A	0 / 1	B13
LB5	12	351	175	175	A	0 / 1	B13
L5	12	351	175	190	A	0 / 1	B13
L6	12	392	175	190	A	0 / 1	B13

JIS Passenger Vehicles

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
B19	12	187	127	200	A / B	0 / 1	B0 / W1
B20	12	197	127	200	A / B	0 / 1	B0
B24	12	236	138	200	A / B	0 / 1	B0
D20	12	206	172	200	A	0 / 1	B1
D23	12	230	172	200	A	0 / 1	B0 / B1
D26	12	260	172	200	A	0 / 1	B0 / B1
D31	12	301	172	200	A	0 / 1	B0 / B1
CMF	12	324	172	204	A	0 / 1	B13
CMFN	12	403	172	210	A	0 / 1	B13

BCI Passenger Vehicles

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
21	12	205	175	200	A	11	B1
24	12	260	175	200	A	10 / 11	B1
25/35	12	230	175	200	A	10 / 11	B1
26	12	208	180	185	A	10 / 11	B7
26/70	12	208	180	185	DUAL	10 / 17	B7
27	12	301	175	200	A	10 / 11	B1
34	12	260	180	185	A	10 / 11	B7
34/78	12	260	180	185	DUAL	10 / 17	B7
51	12	236	128	200	A	10 / 11	B0
58	12	242	180	160	A	10 / 11	B8
65	12	294	190	175	A	10	B1
70	12	208	180	185	H	17	B7
75	12	230	180	185	H	17	B7
75/86	12	230	180	185	DUAL	10 / 17	B7
78	12	260	180	185	H	17	B7
85/86	12	230	175	185	A	10 / 11	B7
151	12	187	127	200	A	11	B0

Commercial & Heavy Duty SLI



DIN Commercial & HD

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
A	12	510	188	193	A	3 / 4	B0
B	12	510	221	193	A	3 / 4	B0
C	12	515	274	217	A	3 / 4	B0

JIS Commercial & HD

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
F51	12	503	182	210	A	3 / 4	B0
G51	12	503	216	210	A	3 / 4	B0
H52	12	503	261	220	A	3 / 4	B0

BCI Commercial & HD

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
30	12	325	175	200	A	10	B1
31	12	330	175	220	A / G / K	18	B0
4DLT	12	479	212	194	A	8 / 16	B0
4D	12	503	216	208	A	4	B0
8D	12	503	261	217	A	4	B0

Automoción

Auxiliares



Auxiliars

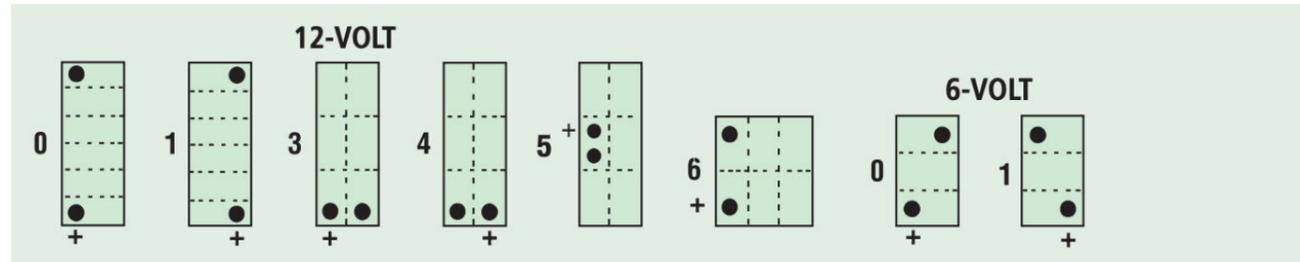
Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
C20	12	97	43	58		4	B0
C54	12	150	90	105	M12	1	B0
C55	12	150	90	130	M04	1	B0
C56	12	150	90	145	M04	1	B0
C76	12	150	100	100	3	3	B0
C56	12	150	90	145		1	B0



Disposición de las baterías

Las dimensiones indicadas en las especificaciones de la batería se ilustran en los siguientes diagramas. Las dimensiones totales incluyen cualquier saliente, como las sujeciones de la base, los bordes de la tapa y las asas, o los bordes de elevación, en su caso.

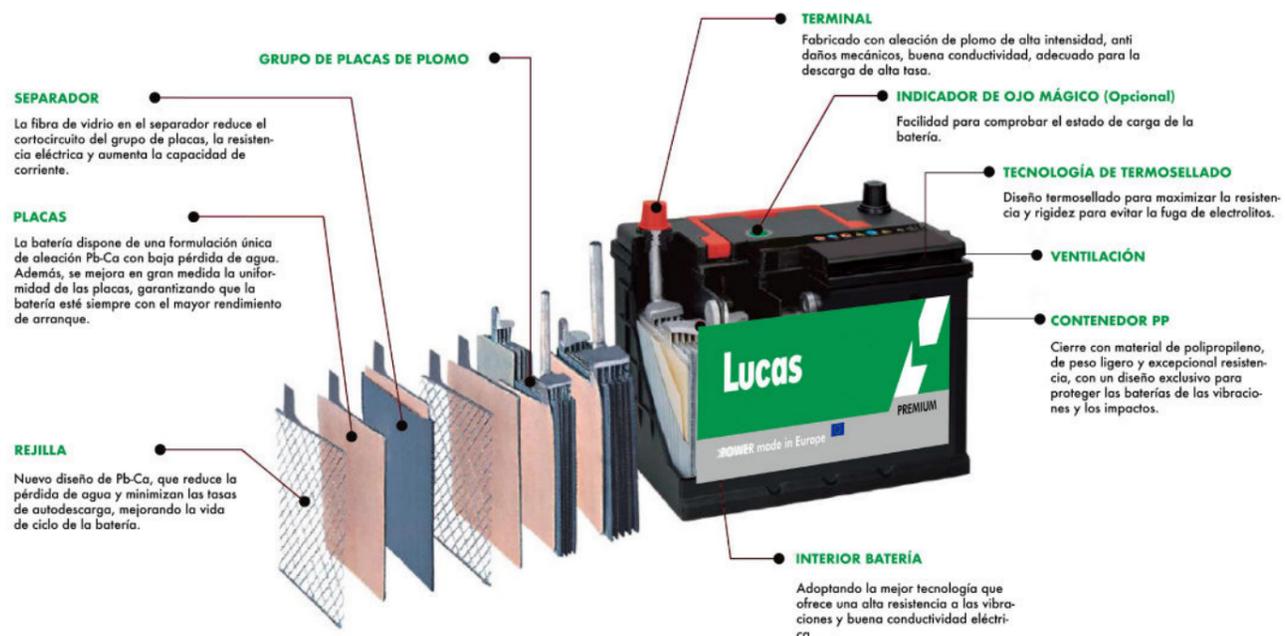
LAYOUTS



TERMINALES



HOLD DOWN



Lucas

CELEBRANDO 150 AÑOS.



Información sobre el control de sustancias peligrosas para la salud

Identificación de peligros

Durante el funcionamiento normal de una batería de plomo-ácido no se produce ningún peligro, tal y como se describe en las instrucciones de uso que se suministran con la batería. Las baterías de plomo-ácido tienen tres características significativas:

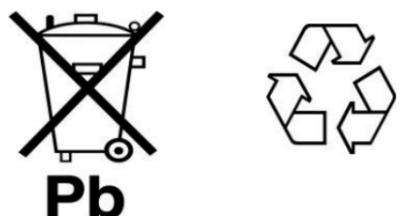
- Contienen un electrolito que contiene ácido sulfúrico diluido. El ácido sulfúrico puede provocar quemaduras químicas graves.
- Durante el proceso de carga o durante el funcionamiento pueden desarrollar gas hidrógeno y oxígeno, lo que en determinadas circunstancias puede dar lugar a una mezcla explosiva.
- Pueden contener una cantidad considerable de energía, lo que puede ser una fuente de corriente eléctrica elevada y una descarga eléctrica grave en caso de cortocircuito.

Manipulación y almacenamiento

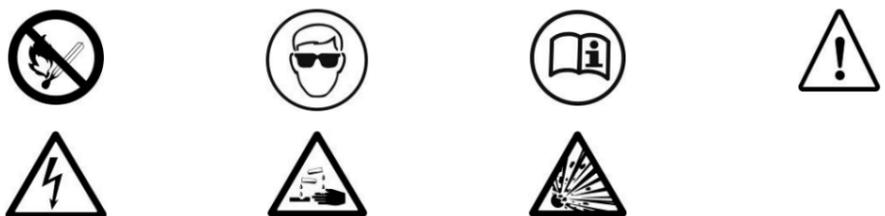
Almacenar bajo techo en ambiente fresco - las baterías de plomo-ácido cargadas no se congelan hasta -50°C; evitar cortocircuitos. En caso de almacenar grandes cantidades de baterías, póngase de acuerdo con las autoridades locales competentes en materia de aguas. Si es necesario almacenar baterías, es imprescindible respetar las instrucciones de uso.

Información reglamentaria

De acuerdo con la Directiva de baterías de la UE y la legislación nacional correspondiente, las baterías de plomo-ácido deben marcarse con un cubo de basura tachado con el símbolo químico del plomo que se muestra a continuación, junto con el símbolo ISO de devolución/reciclaje.



Además, las baterías deben etiquetarse con algunos o todos los símbolos de peligro siguientes:



El etiquetado puede variar debido a la aplicación, el diseño, las dimensiones y el país de venta de las pilas. El fabricante o importador de las pilas será responsable de la colocación de los símbolos (se especifica un tamaño mínimo).

Información medioambiental

El reciclaje de pilas puede definirse como el proceso de reciclar pilas en lugar de tirarlas a la basura después de un solo uso.

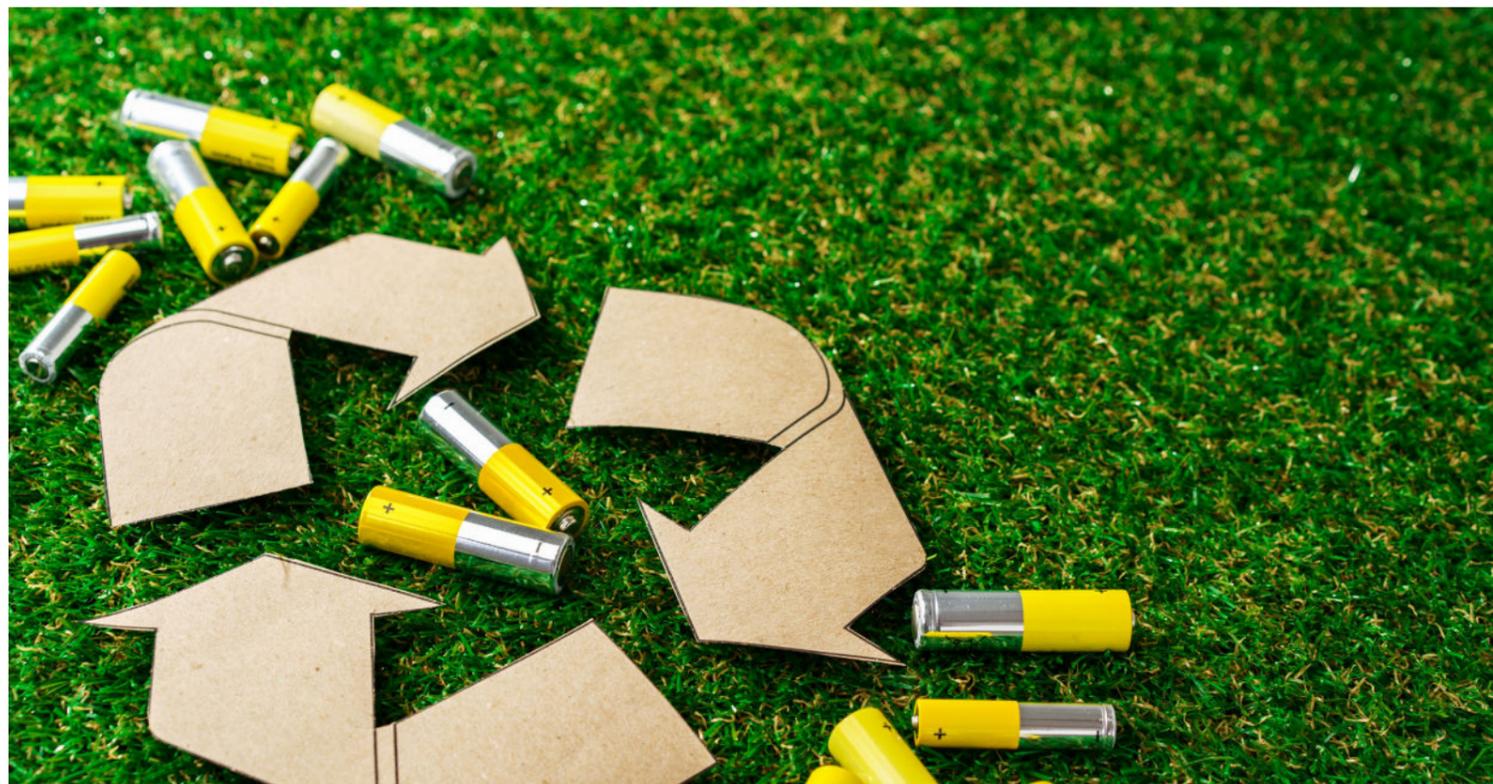
El objetivo es reducir el número total de residuos de pilas que se producen cada año a escala mundial, ya que pueden provocar diversas formas de contaminación, incluida la del agua y el suelo.

En respuesta a la «Normativa sobre residuos peligrosos» relativa a la eliminación de baterías de plomo-ácido, todos los mayoristas de baterías están ahora obligados a ofrecer un servicio de recogida de baterías de plomo-ácido de desecho.

Existen enormes diferencias en todo el mundo en cuanto a los esfuerzos y la eficacia del reciclado de baterías. Por favor, preste atención a la normativa local relativa a la gestión de residuos de baterías.

El reciclaje de baterías es importante para

- Reducción de la contaminación del suelo
- Mitigación de la contaminación del agua
- Protección de las aguas subterráneas
- Lucha contra el agotamiento de los recursos naturales
- Tratamiento adecuado de los productos químicos tóxicos
- Reducción de la producción total de residuos
- Lucha contra el calentamiento global
- Reducción de los vertidos al medio ambiente



Lucas Automotive Aftermarket Batteries
Distribuido en exclusiva por:
VT Batteries
Calle Valle de Tobalina 10
09001 Burgos, España
international@lucasbatt.com