Lucas

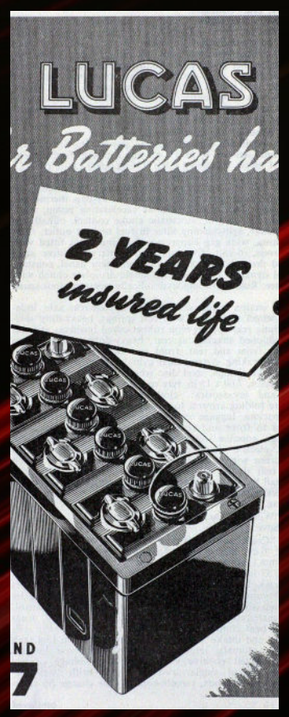
CATÁLOGO DE BATERIAS

lucasautomotive.com

A NOSSA GAMA VAI MAIS LONGE.

Lucas

LUCAS BATTERIES. O NOSSO PATRIMÓNIO.



Com uma história que abrange mais de um século, a Lucas estabeleceu-se como uma referência no mundo automóvel e industrial. A marca não só cresceu ao longo do tempo, como contribuiu ativamente para o seu próprio desenvolvimento contínuo.

A história começou em 1834 com o nascimento de Joseph Lucas em Birmingham. A sua incursão na comercialização de óleo de parafina para candeeiros domésticos na década de 1860 foi o prelúdio de um sucesso muito maior no domínio dos transportes. Em 1875, Lucas abriu uma modesta oficina em Little King Street, Birmingham (Reino Unido), empregando apenas cinco pessoas. No entanto, este facto marcou o início de uma expansão constante. No início do século XX, a Lucas alargou a sua oferta de produtos, introduzindo no mercado as baterias.

Ao percorrer estas páginas, descobrirá exemplos das primeiras brochuras promocionais que abriram caminho. Este catálogo apresenta-lhe os tipos e as aplicações mais avançadas que oferecemos atualmente. Lucas é sinónimo de durabilidade, fiabilidade e inovação. Junte-se a nós nesta emocionante viagem rumo a um futuro movido a energia. No catálogo Lucas encontrará a solução perfeita para as suas necessidades.

BATERIAS LUCAS 4
CRONOLOGIA DA INOVAÇÃO 6
TERRITÓRIOS DE LUCAS 8
OS NOSSOS FABRICANTES 10
LUCAS MAX 12
LUCAS PREMIUM EFB 14
LUCAS PREMIUM SLI 16
LUCAS COMMERCIAL & HD SLI 18
AUXILIARES 20
DISPOSIÇÃO DAS BATERIAS 22
INFORMAÇÕES SOBRE O CONTROLO DE SUBSTÂNCIAS PERIGOSAS PARA A SAÚDE 24
INFORMAÇÃO AMBIENTAL 25

Lucas Max

A nossa gama resolve o problema causado pela utilização excessiva do motor de arranque em veículos equipados com a tecnologia Start & Stop. As baterias Lucas Start & Stop AGM (Absorbent Glass Mat) e EFB (Enhanced Flooded Battery) têm, em média, três vezes mais energia e vida útil do que uma bateria convencional. Isto torna-as a solução perfeita para veículos onde, para além da energia necessária para as operações de condução, a bateria também pode lidar com os desafios de condições intensas: invernos frios, verões quentes ou para alimentar acessórios e equipamento auxiliar.

Lucas Lithium

A nossa nova gama de baterias de arranque de lítio tem múltiplas vantagens, tais como uma maior potência de arranque, com baterias superiores a 1000CCA. Têm também um peso inferior, literalmente um terço das baterias de chumbo-ácido convencionais, um excelente desempenho a baixas e altas temperaturas, evitando os problemas de arranque das baterias de chumbo-ácido abaixo dos -10°C. Estas baterias são isentas de manutenção, com um sistema de proteção inteligente que utiliza a proteção contra sobrecarga BMS, proteção contra descarga e outras protecções. A vida útil destas baterias é tipicamente superior a 10 anos.

Lucas Premium

A gama de baterias Lucas Premium foi concebida para veículos com uma necessidade média de energia a bordo e um procedimento convencional de arranque do motor. Não é adequada para a tecnologia de motores Start & Stop. A gama oferece um excelente desempenho durante um longo período de tempo e é constituída por baterias de liga de chumbo-cálcio seladas e isentas de manutenção. Estão disponíveis vários tipos para satisfazer praticamente todos os requisitos dos veículos europeus, americanos e asiáticos.

Lucas Standard/Classic

Concebida para os modelos mais comuns de automóveis e camiões que requerem menor potência, a gama Lucas Standard e Classic proporciona uma elevada potência de arranque com placas de ácido chumbo-cálcio isentas de manutenção.
Esta gama é fabricada com a mais recente tecnologia e a longa duração é uma prioridade. Estão disponíveis vários modelos diferentes que cobrem 100% do mercado.

Cronologia da inovação

A gama expande-se

A gama cresceu e passou a incluir acessórios para bicicletas, motos e automóveis, lâmpadas a óleo, acetileno e eléctricas. A Lucas cresceu e revolucionou a condução nocturna na década de 1920.

A nova empresa travões

Em 1943, adquiriu a empresa de travões Girling, acrescentando travões hidráulicos à carteira de produtos da empresa.
Novos produtos marcantes foram o primeiro travão de disco ou a introdução da bomba de injeção rotativa DPA.

Lucas adopta a cor verde para a sua imagem

O grupo passou a chamar-se Lucas Industries em 1974 e introduziu a cor verde como imagem corporativa e a diagonal Lucas, ícones conhecidos atualmente em todo o mundo.

Para responder à totalidade das exigências do mercado

A Lucas está a consolidar a sua posição como uma empresa próspera e de renome mundial, agora com uma cobertura líder para todo o parque automóvel: uma vasta gama de produtos eléctricos.

1870 - 1900 | 1900 - 1920 | 1920 - 1940 | 1940 - 1960 | 1960 - 1970 | 1970 - 1990 | 1990 - 2000 | 2000 - 2010 | 2010 - 2025

Constituição da empresa

Joseph Lucas (Birmingham, 1834) começou em 1860 como distribuidor de óleo de parafina para candeeiros domésticos e depressa se expandiu para o mercado dos transportes.
Em 1897, a Joseph Lucas Ltd. entrou na incipiente indústria de peças e acessórios para automóveis.

O maior fornecedor de material elétrico

Com a aquisição da C.A. Vandervell & Co. Ltd. e Rotax Ltd., a Lucas tornou-se o maior fornecedor de equipamento elétrico para a maioria dos veículos britânicos e o maior fabricante de acessórios.
Em 1930, entrou no sector da aviação com a fundação da Lucas Aerospace.

Extensão Europeia

A Lucas expande-se na Europa, com a abertura de fábricas de travões em França e na Alemanha, alianças diesel em França e Espanha e o desenvolvimento da sua rede de pós-venda.

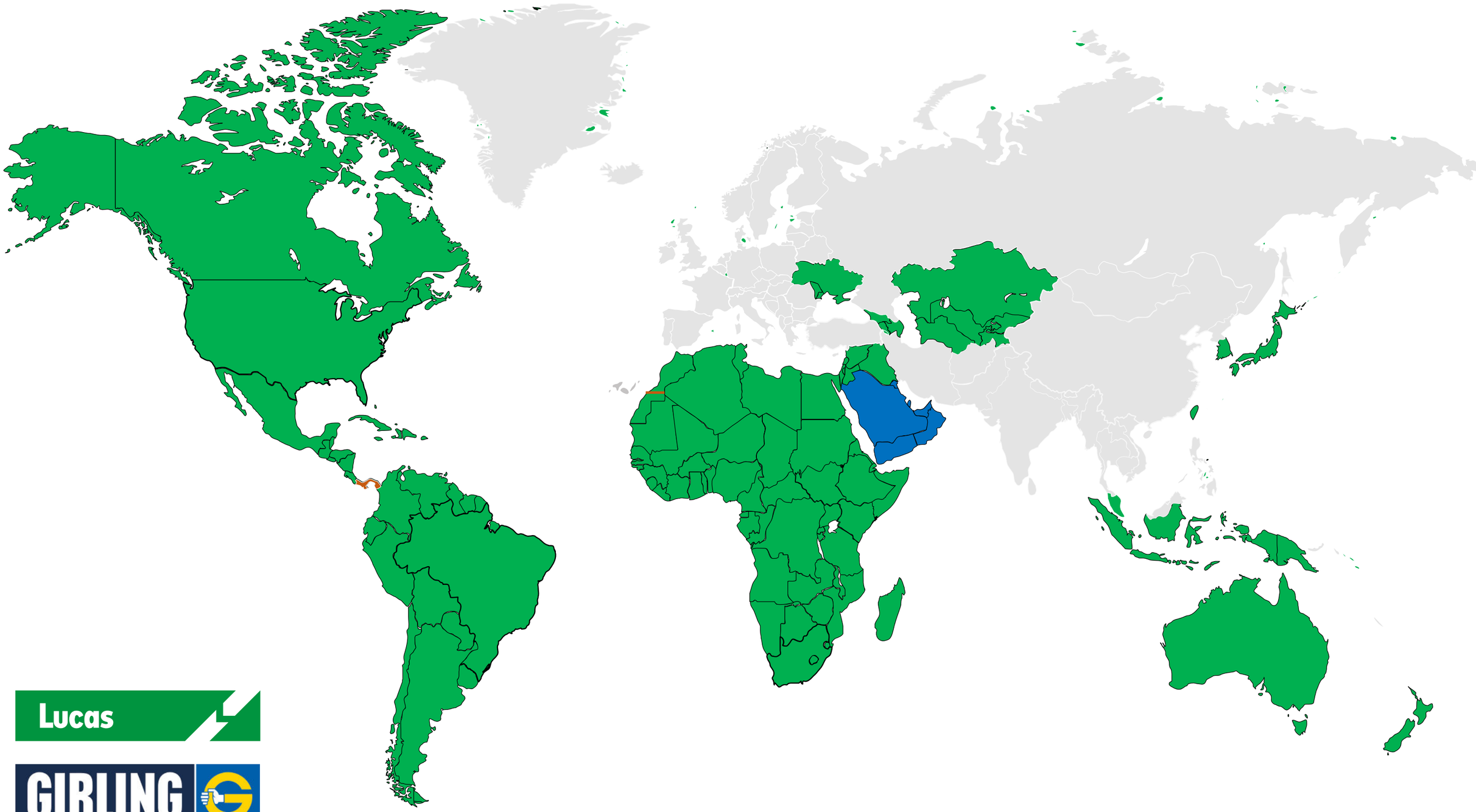
Entre os 10 maiores fabricantes do mundo

A fusão para criar a Lucas Varity em 1996 resultou no aparecimento de um dos dez maiores fornecedores mundiais de componentes automóveis.

Chegar ao mercado internacional

A icónica marca Lucas entra no mercado mundial de baterias através da VT BATTERIES.
Estes produtos assentam na inovação, qualidade e fiabilidade que sempre caracterizaram a marca Lucas.

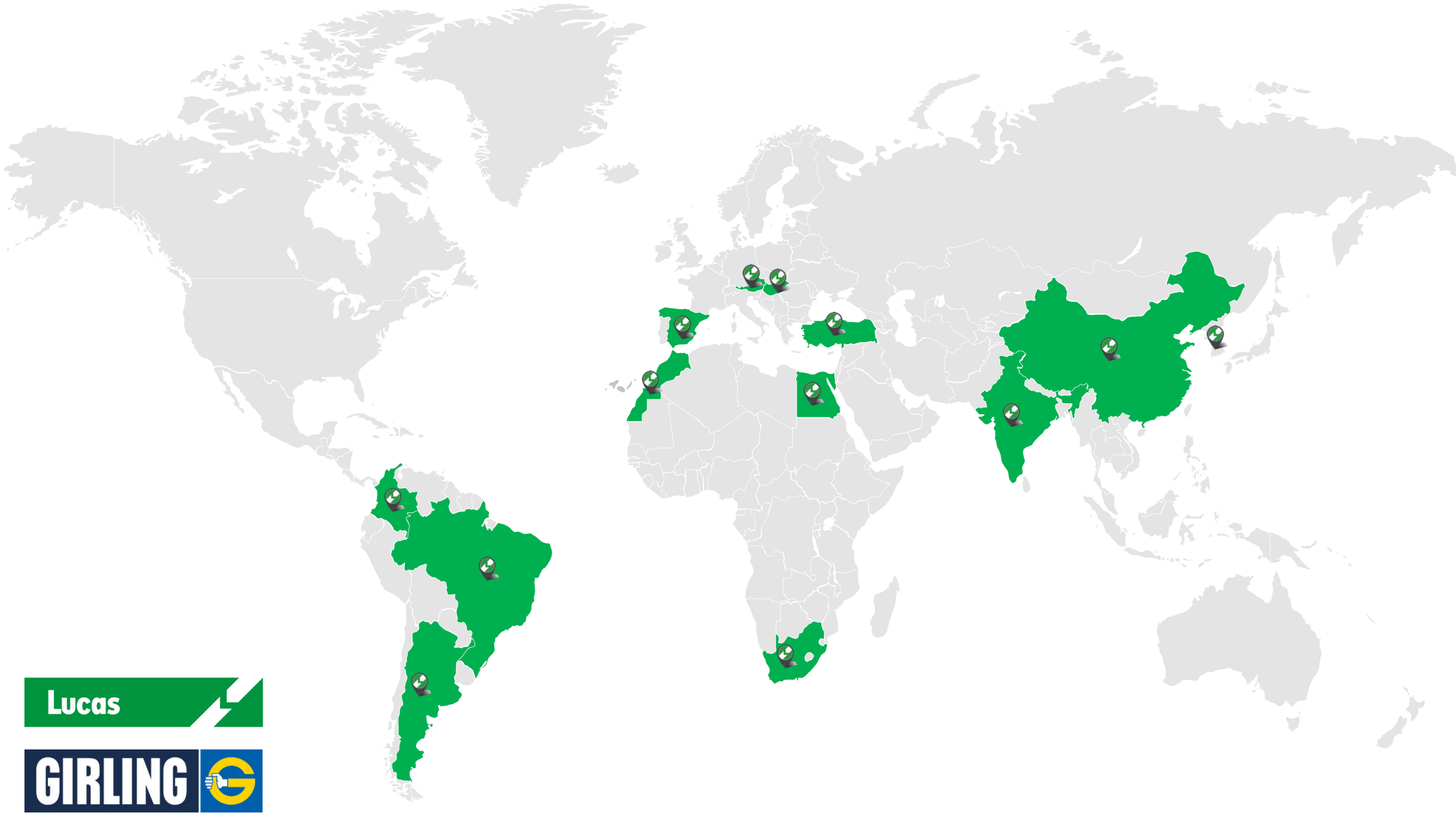
Territórios Lucas



Lucas

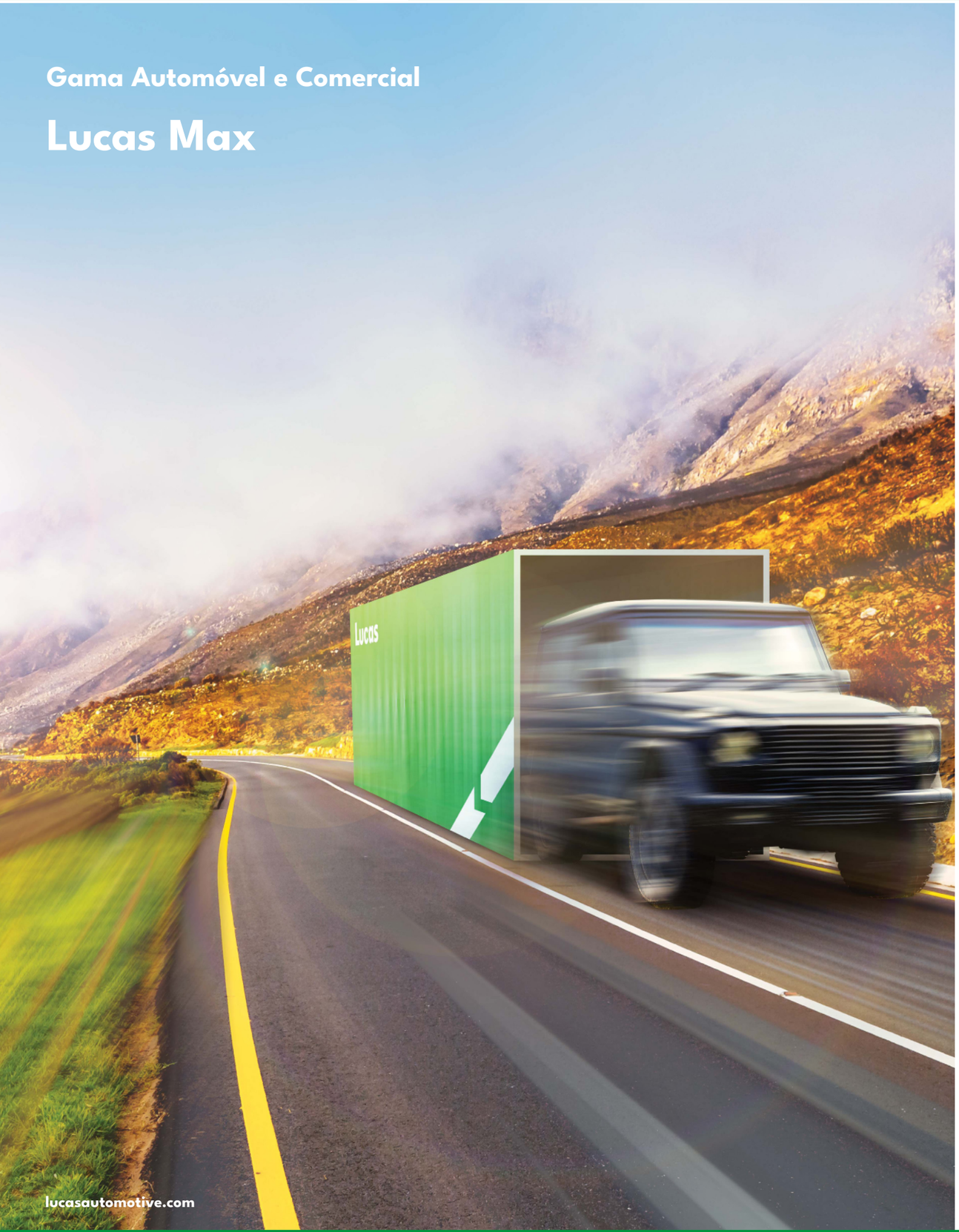
GIRLING

Os nossos fabricantes



Lucas

GIRLING



Lucas

Lucas Max

AGM DIN

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
L0	12	175	175	190	A	0 / 1	B13
L1	12	208	175	190	A	0 / 1	B13
L2	12	242	175	190	A	0 / 1	B13
L3	12	275	175	190	A	0 / 1	B13
L4	12	314	175	190	A	0 / 1	B13
L5	12	351	175	190	A	0 / 1	B13
L6	12	392	175	190	A	0 / 1	B13

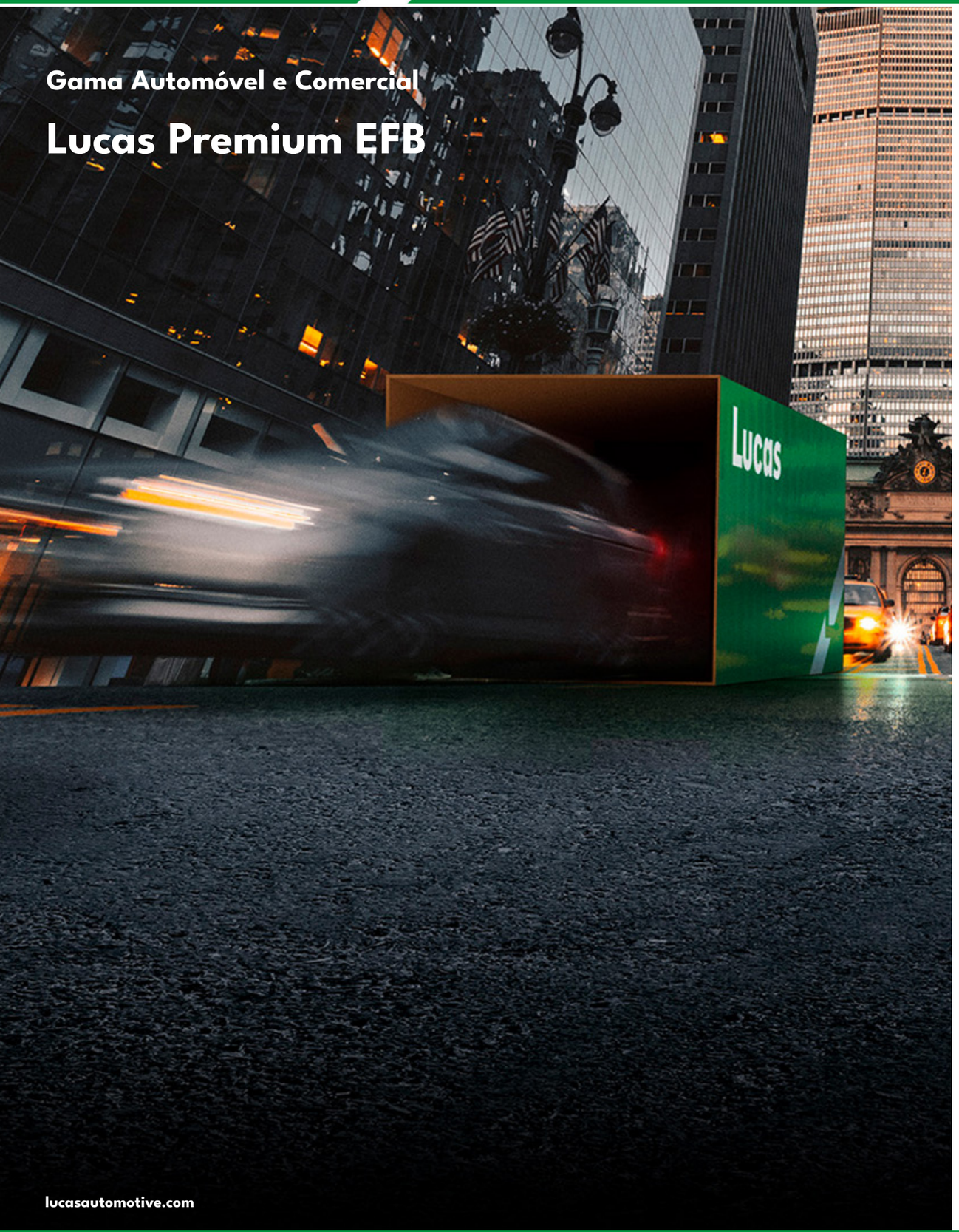
AGM DIN Commercial & HD

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
A	12	510	188	193	A	3 / 4	B0
B	12	510	221	193	A	3 / 4	B0
C	12	515	274	217	A	3 / 4	B0

AGM BCI Commercial & HD

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
31	12	330	175	220	A / G / K	18	B0
4D	12	503	216	208	A	4	B0
8D	12	503	261	217	A	4	B0

A NOSSA GAMA VAI MAIS LONGE.



Lucas

Lucas Premium

EFB DIN

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
L1	12	208	175	190	A	0 / 1	B13
L2	12	242	175	190	A	0 / 1	B13
LB3	12	275	175	175	A	0 / 1	B13
L3	12	275	175	190	A	0 / 1	B13
LB4	12	314	175	175	A	0 / 1	B13
L4	12	314	175	190	A	0 / 1	B13
L5	12	351	175	190	A	0 / 1	B13
L6	12	392	175	190	A	0 / 1	B13

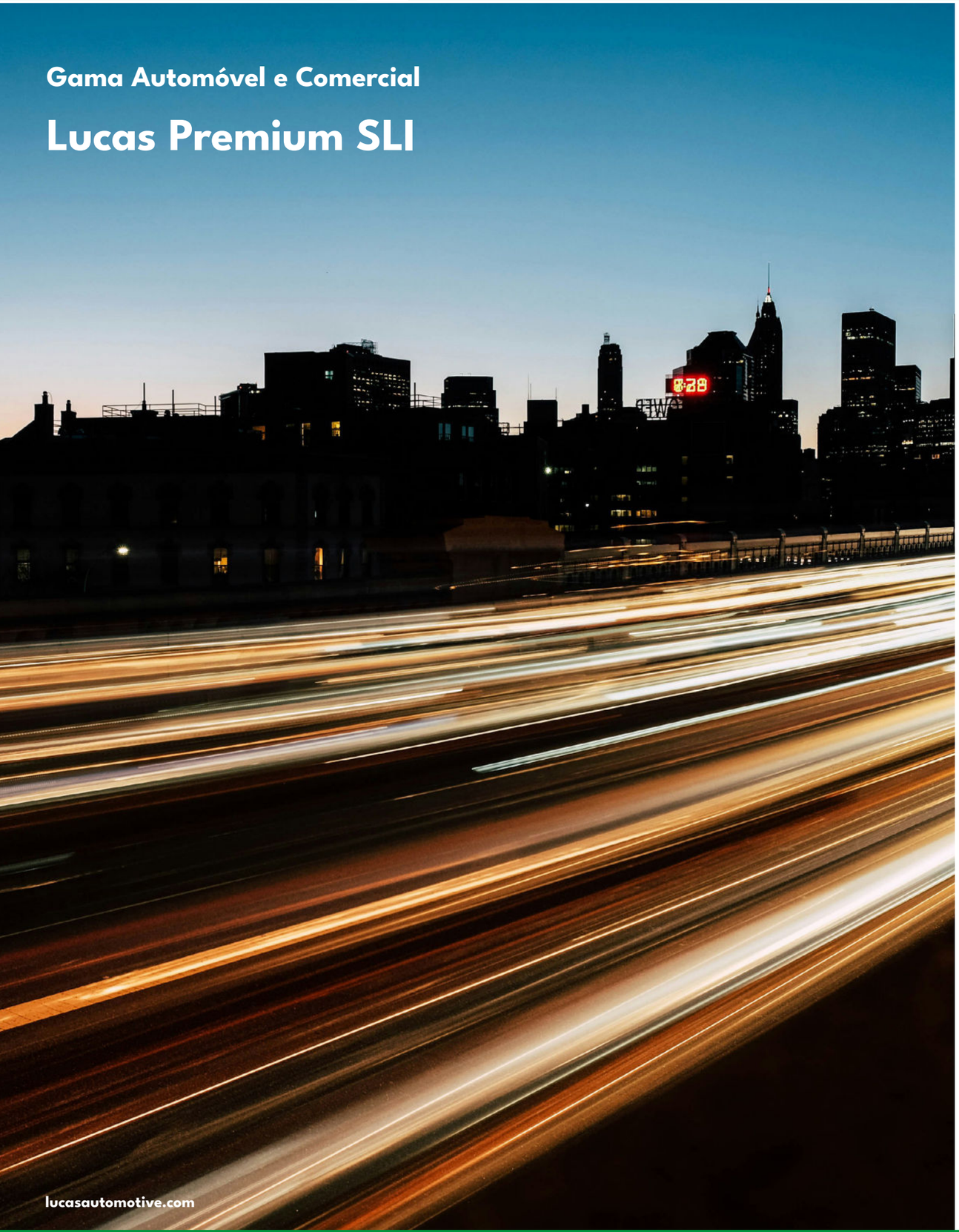
EFB JIS

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
B19	12	187	127	200	B	0 / 1	B0 / W1
B20	12	197	127	200	A / B	0 / 1	B0
B24	12	197	127	200	A / B	0 / 1	B0
D23	12	230	172	200	A	0 / 1	B0 / B1
D26	12	260	172	200	A	0 / 1	B0 / B1
D31	12	301	172	200	A	0 / 1	B0 / B1

EFB DIN Commercial & HD

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
A	12	510	188	193	A	3 / 4	B0
B	12	510	221	193	A	3 / 4	B0
C	12	515	274	217	A	3 / 4	B0

A NOSSA GAMA VAI MAIS LONGE.



Lucas

DIN Passenger Vehicles

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
L0	12	175	175	190	A	0 / 1	B13
LB1	12	208	175	175	A	0 / 1	B1 / B13
L1	12	208	175	190	A	0 / 1	B13
LB2	12	242	175	175	A	0 / 1	B13
L2	12	242	175	190	A	0 / 1	B13
LB3	12	275	175	175	A	0 / 1	B13
L3	12	275	175	190	A	0 / 1	B13
LB4	12	314	175	175	A	0 / 1	B13
L4	12	314	175	190	A	0 / 1	B13
LB5	12	351	175	175	A	0 / 1	B13
L5	12	351	175	190	A	0 / 1	B13
L6	12	392	175	190	A	0 / 1	B13

JIS Passenger Vehicles

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
B19	12	187	127	200	A / B	0 / 1	B0 / W1
B20	12	197	127	200	A / B	0 / 1	B0
B24	12	236	138	200	A / B	0 / 1	B0
D20	12	206	172	200	A	0 / 1	B1
D23	12	230	172	200	A	0 / 1	B0 / B1
D26	12	260	172	200	A	0 / 1	B0 / B1
D31	12	301	172	200	A	0 / 1	B0 / B1
CMF	12	324	172	204	A	0 / 1	B13
CMFN	12	403	172	210	A	0 / 1	B13

BCI Passenger Vehicles

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
21	12	205	175	200	A	11	B1
24	12	260	175	200	A	10 / 11	B1
25/35	12	230	175	200	A	10 / 11	B1
26	12	208	180	185	A	10 / 11	B7
26/70	12	208	180	185	DUAL	10 / 17	B7
27	12	301	175	200	A	10 / 11	B1
34	12	260	180	185	A	10 / 11	B7
34/78	12	260	180	185	DUAL	10 / 17	B7
51	12	236	128	200	A	10 / 11	B0
58	12	242	180	160	A	10 / 11	B8
65	12	294	190	175	A	10	B1
70	12	208	180	185	H	17	B7
75	12	230	180	185	H	17	B7
75/86	12	230	180	185	DUAL	10 / 17	B7
78	12	260	180	185	H	17	B7
85/86	12	230	175	185	A	10 / 11	B7
151	12	187	127	200	A	11	B0

A NOSSA GAMA VAI MAIS LONGE.

Lucas

DIN Commercial & HD

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
A	12	510	188	193	A	3 / 4	B0
B	12	510	221	193	A	3 / 4	B0
C	12	515	274	217	A	3 / 4	B0

JIS Commercial & HD

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
F51	12	503	182	210	A	3 / 4	B0
G51	12	503	216	210	A	3 / 4	B0
H52	12	503	261	220	A	3 / 4	B0

BCI Commercial & HD

Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
30	12	325	175	200	A	10	B1
31	12	330	175	220	A / G / K	18	B0
4DLT	12	479	212	194	A	8 / 16	B0
4D	12	503	216	208	A	4	B0
8D	12	503	261	217	A	4	B0

A NOSSA GAMA VAI MAIS LONGE.

Gama Automóvel e Comercial

Auxiliares

lucasautomotive.com

Lucas

Auxiliars

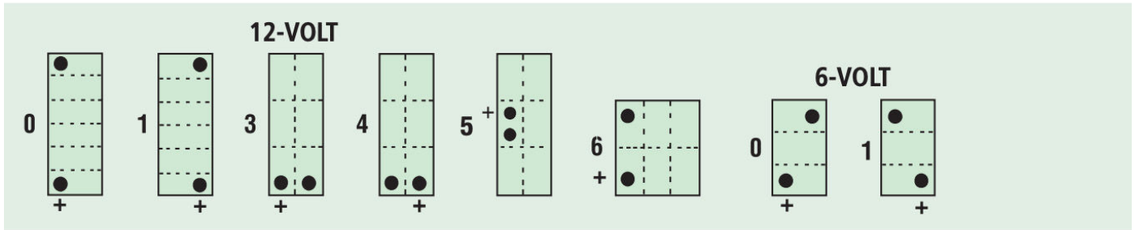
Box	V	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Terminal	Layout	Hold-down
C20	12	97	43	58		4	B0
C54	12	150	90	105	M12	1	B0
C55	12	150	90	130	M04	1	B0
C56	12	150	90	145	M04	1	B0
C76	12	150	100	100	3	3	B0
C56	12	150	90	145		1	B0

A NOSSA GAMA VAI MAIS LONGE.

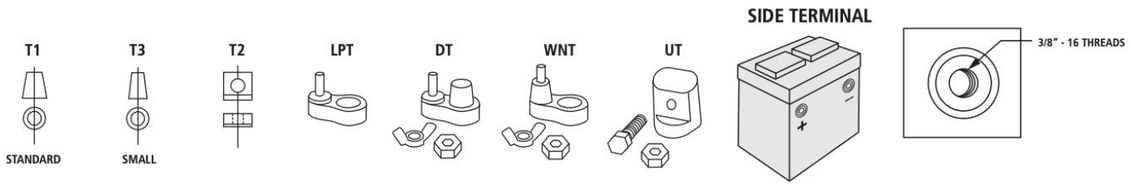
Disposição da bateria

As dimensões indicadas nas especificações da bateria são ilustradas nos diagramas seguintes. As dimensões totais incluem quaisquer saliências, tais como acessórios da base, bordos e pegas da tampa ou bordos de elevação, se aplicável.

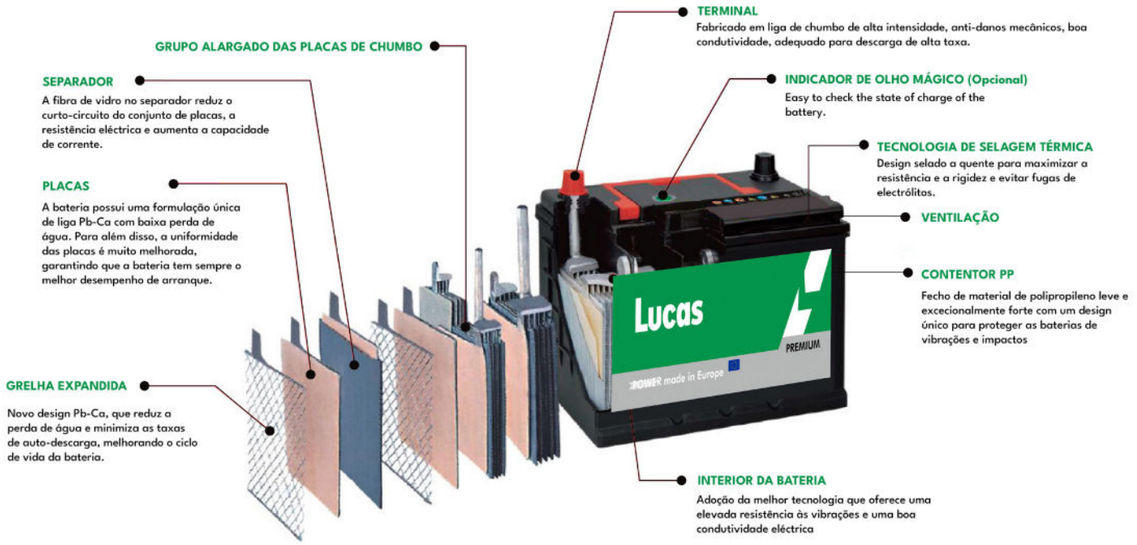
LAYOUTS



TERMINALES



HOLD DOWN



Lucas

CELEBRANDO O SEU 150° ANIVERSÁRIO.

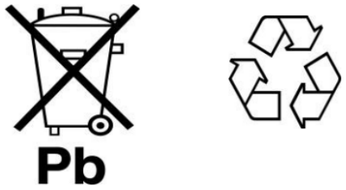
A NOSSA GAMA VAI MAIS LONGE.

Informações sobre o controlo de substâncias perigosas para a saúde

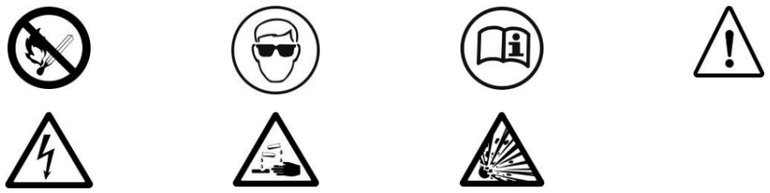
Identificação dos perigos
Durante o funcionamento normal de uma bateria de chumbo-ácido não existe qualquer perigo, tal como descrito nas instruções de funcionamento fornecidas com a bateria. As baterias de chumbo-ácido têm três caraterísticas importantes:
· Contêm um eletrólito que contém ácido sulfúrico diluído. O ácido sulfúrico pode provocar queimaduras químicas graves.
· Durante o processo de carregamento ou durante o funcionamento, podem desenvolver gás hidrogénio e oxigénio, o que, em determinadas circunstâncias, pode dar origem a uma mistura explosiva.
· Podem conter uma quantidade considerável de energia, que pode ser uma fonte de corrente eléctrica elevada e de choques eléctricos graves em caso de curto-circuito.

Manuseamento e armazenagem
Armazenar no interior, num ambiente fresco - as baterias de chumbo-ácido carregadas não congelam até -50˚C; evitar curto-circuitos. Se forem armazenadas grandes quantidades de baterias, contacte as autoridades locais responsáveis pela água. Se for necessário armazenar as baterias, é imperativo respeitar as instruções de utilização.

Informações regulamentares
Em conformidade com a diretiva comunitária relativa às pilhas e com a legislação nacional pertinente, as pilhas de chumbo-ácido devem ser marcadas com um contentor de lixo com rodas barrado com uma cruz com o símbolo químico do chumbo apresentado abaixo, juntamente com o símbolo ISO para devolução/reciclagem.



Além disso, as pilhas devem ser rotuladas com alguns ou todos os seguintes símbolos de perigo:



A rotulagem pode variar consoante a aplicação, o design, as dimensões e o país de venda das baterias. O fabricante ou importador da bateria é responsável pela colocação dos símbolos (é especificado um tamanho mínimo).

Informação ambiental

A reciclagem de pilhas pode ser definida como o processo de reciclagem de pilhas em vez de as deitar fora após uma única utilização.

O objetivo é reduzir a quantidade total de resíduos de pilhas produzidos globalmente todos os anos, uma vez que as pilhas podem causar várias formas de poluição, incluindo a poluição da água e do solo.

Em resposta aos "Regulamentos sobre Resíduos Perigosos" relativos à eliminação de pilhas de chumbo-ácido, todos os grossistas de pilhas são agora obrigados a oferecer um serviço de recolha de pilhas de chumbo-ácido usadas.

Existem enormes diferenças em todo o mundo no que respeita aos esforços e à eficácia da reciclagem de pilhas. Por favor, preste atenção aos regulamentos locais relativos à gestão de resíduos de pilhas.

A reciclagem de pilhas é importante para

· Redução da poluição do solo
· Mitigação da poluição da água
· Proteção das águas subterrâneas
· Combate ao esgotamento dos recursos naturais
· Tratamento adequado de produtos químicos tóxicos
· Redução da produção total de resíduos
· Combate ao aquecimento global
· Redução das descargas para o ambiente

Lucas Automotive Aftermarket Batteries
Distribuído exclusivamente por:
VT Batteries
Calle Valle de Tobalina 10
09001 Burgos, Espanha
international@lucasbatt.com