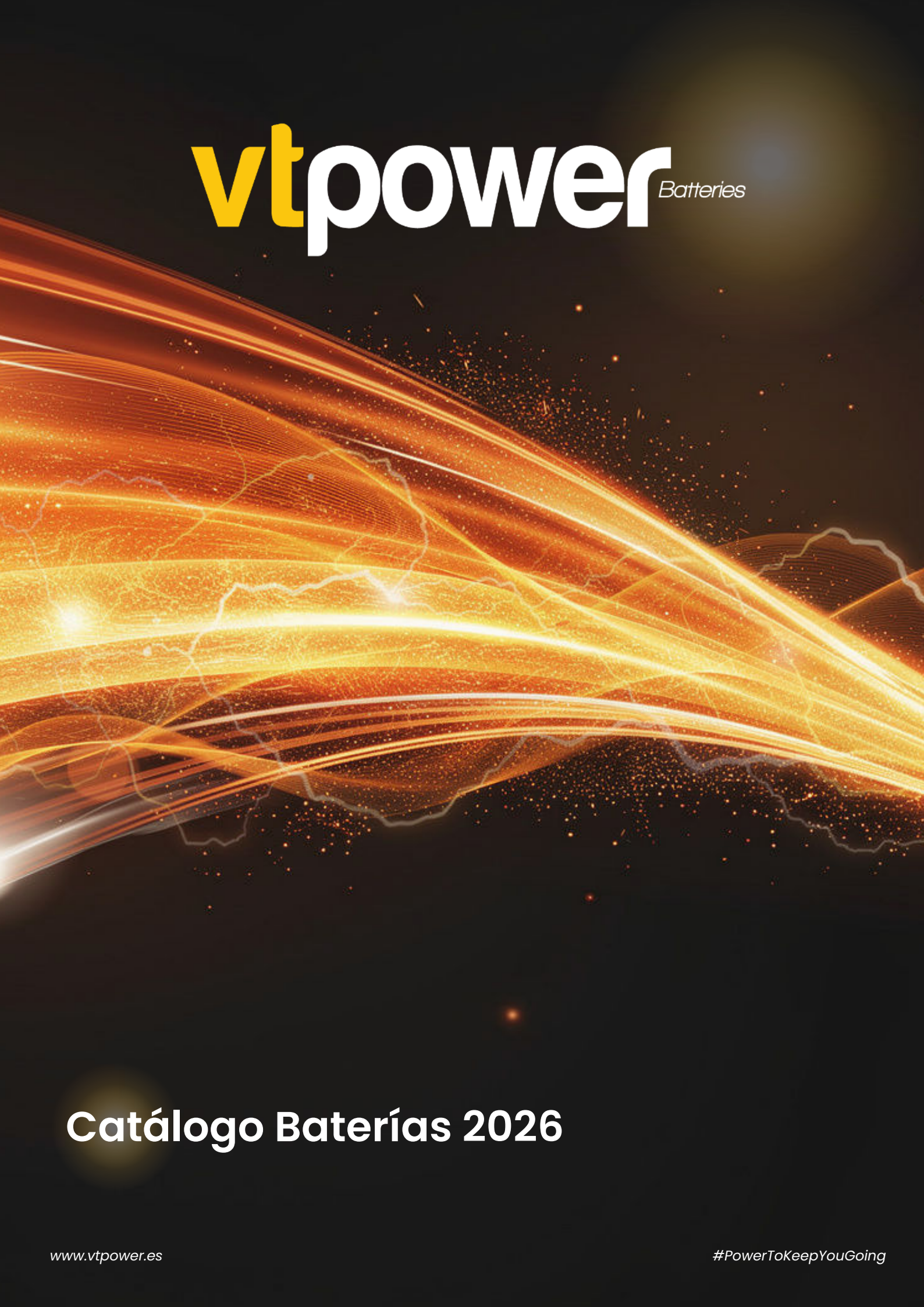




vtpower *Batteries*

Catálogo Baterías 2026

VT Power comercializa exclusivamente **equipos originales fabricados por compañías líderes a nivel mundial** en el sector de las baterías, garantizando así productos de **máxima calidad, alto rendimiento y gran durabilidad**. Toda la gama incorpora un indicador de estado que permite conocer en todo momento el nivel real de carga de la batería, facilitando su control y mantenimiento. **VT Power** ha desarrollado una amplia selección de baterías con una excelente relación calidad-precio, adaptadas a diferentes tecnologías como **baterías convencionales** y **sistemas Start&Stop**, entre otras soluciones del mercado actual.

Gracias a los acuerdos establecidos con nuestros proveedores estratégicos, esta gama **ofrece garantías equivalentes a las de las principales marcas del sector**, asegurando un alto estándar de calidad y una larga vida útil. Las condiciones de garantía para nuestros clientes son de 2 años para baterías de hasta 100 Ah y de 1 año para aquellas superiores a 100 Ah.



REQUISITOS DEL VEHÍCULO

CARACTERÍSTICAS	AGM	EFB	PREMIUM	EXCELL	CLASSIC
Con Start - Stop	Respetar la tecnología original	Respetar la tecnología original			
Sin Start - Stop	No es necesario excepto en equipos de audio de alta fidelidad, cabrestantes o capotas eléctricas	Vida extra para los coches convencionales	Carga más rápida, ideal para equipos de alta gama	Casi el 100% de cobertura de parques	Excelente relación calidad-precio para los vehículos más básicos
Frenado regenerativo	■■■■■	■■■■■			
Uso urbano intensivo	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■
Equipo intensivo	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■

RENDIMIENTO DE LA BATERÍA

CARACTERÍSTICAS	AGM	EFB	PREMIUM	EXCELL	CLASSIC
CCA (Potencia de arranque)	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■
Aceptación de carga*	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■
Frenado regenerativo	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■
Uso urbano intensivo	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■

CAJA	C20 (Ah)	CCA (A)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Layout	Terminal	Talon	Peso (kg)
AGM DIN									
L2	60	680	242	174	189	0	1	B13	17,70
L3	70	760	275	174	189	0	1	B13	19,70
L4	80	800	314	174	189	0	1	B13	22,40
L5	95	850	351	174	189	0	1	B13	26,00
L6	105	950	392	175	190	0	1	B13	28,80

CAJA	C20 (Ah)	CCA (A)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Layout	Terminal	Talon	Peso (kg)
EFB DIN									
L2	60	560	242	174	189	0	1	B13	16,80
LB3	65	650	278	175	175	0	1	B13	16,20
L3	70	680	275	174	189	0	1	B13	19,00
LB4	75	730	315	175	175	0	1	B13	18,60
L4	80	740	314	174	189	0	1	B13	21,10
L5	95	900	351	175	190	0	1	B13	23,90
L6	105	950	392	175	190	0	1	B13	27,20

CAJA	C20 (Ah)	CCA (A)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Layout	Terminal	Talon	Peso (kg)
EFB JIS									
B19	35	360	187	127	199	1	3	B0/W1	9,80
	35	360	187	127	199	0	3	B0/W1	9,80
B20	40	400	197	127	200	1	3	B0	10,70
	40	400	197	127	200	0	3	B0	10,70
B24	45	440	236	128	200	1	3	B0	13,30
	45	440	236	128	200	0	3	B0	13,30
D23	60	560	230	172	200	1	1	B0/B1	15,80
	60	560	230	172	200	0	1	B0/B1	15,80
D26	80	680	260	175	200	1	1	B0/B1	18,40
	80	680	260	175	200	0	1	B0/B1	18,40
D31	100	760	301	172	200	1	1	B0/B1	21,30
	100	760	301	172	200	0	1	B0/B1	21,30



CAJA	C20 (Ah)	CCA (A)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Layout	Terminal	Talon	Peso (kg)
SLI DIN									
LB1	45	390	207	173	175	0	1	B13	11,37
L1	45	400	207	173	190	0	1	B13	11,83
	45	400	207	173	190	1	1	B13	12,26
LB2	55	480	242	173	175	0	1	B13	13,33
	60	500	242	173	175	0	1	B13	13,33
	65	540	242	173	175	0	1	B13	13,72
L2	60	480	242	173	190	0	1	B13	15,09
	65	540	242	173	190	0	1	B13	15,09
	60	500	242	173	190	1	1	B13	15,09
LB3	70	640	276	173	175	0	1	B13	15,79
	74	660	276	173	175	0	1	B13	15,79
	75	680	276	173	175	0	1	B13	16,30
L3	70	640	276	173	190	0	1	B13	17,54
	75	680	276	173	190	0	1	B13	17,54
	75	680	276	173	190	1	1	B13	16,69
LB4	80	700	315	173	175	0	1	B13	18,33
L4	80	700	315	173	190	0	1	B13	18,96
	80	720	315	173	190	1	1	B13	18,96
LB5	95	760	351	173	175	0	1	B13	20,20
L5	95	760	351	173	190	0	1	B13	21,24
	100	820	351	173	190	0	1	B13	23,33
	95	820	351	173	190	1	1	B13	23,33
L6	110	900	393	175	190	0	1	B13	24,50

CAJA	C20 (Ah)	CCA (A)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Layout	Terminal	Talon	Peso (kg)
SLI JIS									
B19	38	300	187	127	200	0	3	B0	9,33
	38	300	187	127	200	1	3	B0	9,33
	35	300	187	127	200	0	3	B1	
B24	45	390	235	127	200	0	3	B0	11,68
	45	390	235	127	200	1	3	B0	11,68
	45	390	235	127	200	0	1	B0	11,68
	45	390	235	127	200	1	1	B0	11,68
D23	60	540	231	172	200	0	1	B1	14,50
	60	540	231	172	200	1	1	B1	14,50
D26	80	540	258	172	200	0	1	B1	17,97
	80	540	258	172	200	1	1	B1	17,97
D31	100	760	303	172	200	0	1	B1	21,61
	100	760	303	172	200	1	1	B1	21,61

CAJA	C20 (Ah)	CCA (A)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Layout	Terminal	Talon	Peso (kg)
COMERCIAL & HD DIN									
A	140	900	514	189	196	4	1	B0	35,25
	140	900	514	189	196	3	1	B0	35,25
B	180	1000	514	223	196	4	1	B0	42,87
	180	1000	514	223	196	3	1	B0	42,87
C	220	1200	518	273	216	4	1	B0	56,86
	220	1200	518	273	216	3	1	B0	56,86

CAJA	C20 (Ah)	CCA (A)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Layout	Terminal	Talon	Peso (kg)
COMERCIAL & HD JIS									
F51	140	900	506	182	213	3	1	B0	33,71
	140	900	506	182	213	4	1	B0	33,71
G51	180	1000	506	215	213	3	1	B0	41,97
	180	1000	506	215	213	4	1	B0	41,97
H52	220	1200	509	274	220	3	1	B0	55,09
	220	1200	509	274	220	4	1	B0	55,09



VT Batteries ha anunciado una importante renovación en la imagen de sus baterías **VT Power**. La empresa ha rediseñado la pegatina de sus productos, apostando por un acabado más sofisticado y moderno sin comprometer la calidad y el rendimiento que caracterizan a la marca.

Robustez y tecnología avanzada

El cambio más destacado en la renovación de VT Power es la **nueva pegatina de color negro**, un diseño que simboliza **la robustez, la tecnología avanzada y la sofisticación de la gama**. Con esta mejora estética, la empresa busca reforzar su identidad de marca y proyectar una imagen más premium. Este rediseño de la pegatina de la gama VT Power es una evolución natural para reforzar la identidad y compromiso con la excelencia

Mismo rendimiento, nueva estética

A pesar de la renovación visual, las baterías VT Power mantienen intactas sus prestaciones.

La fiabilidad, durabilidad y eficiencia siguen siendo las mismas, garantizando la **máxima potencia y rendimiento para sus clientes**.

Este cambio responde a la estrategia de la empresa de mantenerse a la vanguardia, adaptándose a las tendencias del sector sin alterar la esencia de sus productos. Esta renovación forma parte de una serie de iniciativas con las que VT Batteries busca mejorar la experiencia del cliente.

La compañía sigue apostando por la innovación, no solo en el desarrollo de sus productos, sino también en su presentación y posicionamiento en el mercado.



VTPower AGM Start & Stop

La gama VTPower AGM Start & Stop está diseñada para dar respuesta a las exigencias derivadas del uso intensivo del motor de arranque en vehículos equipados con tecnología Start & Stop.

Estas baterías ofrecen de media hasta tres veces más energía y una vida útil superior a la de una batería convencional lo que garantiza un rendimiento fiable incluso en condiciones de alta demanda.

Son la solución ideal para vehículos en los que además de la energía necesaria para la conducción la batería debe soportar situaciones extremas como inviernos muy fríos veranos de altas temperaturas o la alimentación constante de sistemas auxiliares y equipamiento adicional.



VTPower EFB Start & Stop

Los sistemas Start & Stop suelen utilizar baterías EFB (Enhanced Flooded Battery) ya que esta tecnología de los vehículos requiere un nivel de energía superior al habitual.

La gama VTPower EFB proporciona ese extra de potencia además de una vida útil notablemente más larga que una batería de arranque convencional.

En definitiva VTPower EFB es la elección adecuada en cualquier situación.



VTPower Classic (Baterías de Arranque)

Las baterías de arranque VTPower están diseñadas para ofrecer la máxima potencia en el momento clave del encendido del motor garantizando una respuesta rápida y fiable en todo tipo de vehículos.

Su tecnología está optimizada para proporcionar una alta intensidad de arranque en periodos muy cortos de tiempo lo que asegura un funcionamiento eficiente incluso en condiciones de uso exigentes.

La gama VTPower de arranque destaca por su fiabilidad durabilidad y excelente relación calidad rendimiento siendo la solución ideal para vehículos convencionales que no disponen de sistemas Start & Stop pero que requieren una energía constante y segura para su funcionamiento diario.



VTPower Commercial & HD

La gama VTPower Commercial HD está diseñada para responder a las exigencias de vehículos industriales y comerciales que requieren una alta resistencia y un suministro de energía constante en condiciones de trabajo intensivo.

Estas baterías ofrecen una elevada capacidad de arranque y una gran estabilidad de descarga lo que garantiza un rendimiento fiable incluso en ciclos de uso prolongados y entornos de alta demanda.

VTPower Commercial HD es la solución ideal para camiones furgonetas maquinaria agrícola y vehículos de servicio pesado que necesitan máxima durabilidad potencia y fiabilidad en su actividad diaria.



TERRITORIOS VT POWER





VT Batteries SL
C/ Valle de Tobalina 10, 09001
Burgos, Spain

Tlf: +34 947 070 021
pedidos@vtpower.es